

Manual de Instrucciones TB-US; TB-US-red

MEDIDOR DE ESPESOR DIGITAL



Modelo: TB 200-0.1 US
 TB 200-0.1 US-red

Anotación: El modelo TB 200-0.1 US-red no tiene rango libre de medición ajustable. Solo se pueden medir el conjunto de materiales disponibles en la selección.
 Por favor, lea solo las secciones adecuadas a su modelo.

Tabla de contenidos

1. Características
2. Especificaciones
3. Descripción del panel frontal
4. Selección de materiales
5. Calibración
6. Procedimiento de medición
7. Medición por establecimiento de velocidad
8. Cambio batería
9. Declaración de conformidad

Anotación: Se recomienda para calibrar el instrumento antes del primer uso, como se describe en el párrafo 5. De esta manera se se logrará un mejor resultado de la medición desde el principio.

1. Características

- »Amplio rango de medición y alta resolución
- »Adecuado para medir el grosor de amplia variedad de materiales: por ejemplo acero, hierro fundido, aluminio, cobre rojo, bronce, zinc, cuarzo cristal, polietileno, PVC, hierro fundido gris y nodular de hierro fundido.
- »Apagado automático para conservar las baterías

2. Especificaciones

Display: 4 dígitos, 10 mm LCD

Rango: 1,5 a 200 mm (en acero 45 #) Resolución: 0,1 mm / 0.001 pulgadas

Precisión: ± (0,5% n 0.1)

Velocidad del sonido: 500 a 9000m / s

Alimentación: 4 x 1,5 V AA (UM-3) de batería

Condiciones de funcionamiento: Temperatura: 0 a 50 ° C

Humedad: <80%

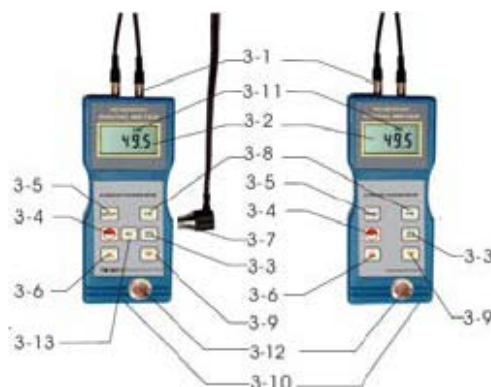
Tamaño: 160 x 68 x 32 mm (5,5 x 2,8 x 1.2 pulgadas)

Peso: 208g (sin incluir las pilas)

Accesorios:

- Funda de transporte
- Manual de instrucciones
- Sensor ultrasónico

3. Descripción del panel frontal



TB 200-0.1 US

TB 200-0.1 US-red

- 3-1 Conexión Sensor
- 3-2 Pantalla
- 3-3 Botón Conmutación mm / pulgadas
- 3-4 Botón Encendido / Apagado
- 3-5 Tecla de Selección de Materiales
- 3-6 Botón “+”
- 3-7 Sensor Ultrasónico
- 3-8 Botón de Calibración
- 3-9 Botón “-”
- 3-10 Compartimiento de la batería / cubierta
- 3-11 Indicador Unidad
- 3-12 Placa base
- 3-13 Botón Velocidad (sólo en modelo TB 200-0.1 US.)

4. Selección de Materiales

4.1 El instrumento tiene que estar encendido (Botón 3-4 Encendido / Apagado)

4.2 Presionar la tecla de selección de materiales (3-5) y la pantalla (3-2) mostrará el código de “cdxx” o “xxxx”: “cd” es la abreviatura de “código” y “xx” es un número entre 0,1 y 11 que representa el material a medir como se muestra en la siguiente escala. “xxxx” es un número de 4 dígitos que describe la velocidad del sonido en el material definido por el usuario.
 La relación de materiales “cdxx” es la siguiente:

Manual de Instrucciones TB-US; TB-US-red

Nr.	Código	Material
1	cd01	Acero
2	cd02	Hierro fundido
3	cd03	Aluminio
4	cd04	Cobre
5	cd05	Latón
6	cd06	Zinc
7	cd07	Cuarzo Cristal
8	cd08	Polietileno
9	cd09	PVC
10	cd10	Fundición de grafito
11	cd11	Fundición nodular
12	xxxx	Velocidad sonido

4.3 La tecla "+" (3-6) o la tecla "-" (3-9) se presionan para seleccionar el código de material a medir. Pulse la tecla de selección de material (3-5) para confirmar. El instrumento cambiará al modo de medición y en la pantalla aparecerá `0`.

Si el código de material que se selecciona esta sin confirmar, el instrumento cambiará automáticamente al modo de medición tras de unos segundos.

En este caso el código de material seguirá siendo el almacenado antes de apagarse.

4.4 Un número de 4 dígitos se mostrará en la pantalla presionando La tecla "+" (3-6) y se muestra " cd11". Con la tecla "-" (3-9) se muestra "cd01".

El número de 4 dígitos es la última velocidad del sonido definida por el usuario. Al cambiar la velocidad, la variación de las calidades de los materiales serán compensadas.

4.5 Si el código de material seleccionado se guarda, este se almacena en la memoria del instrumento. Si en el tiempo no se hace ninguna modificación, el instrumento siempre usará este código de material.

4.6 Para entrar en el menú de selección del código de material, hay que presionar la tecla de selección de materiales (3-5).

Para salir del menú volveremos a presionar la tecla de Selección de Material o esperar unos segundos hasta que el instrumento cambie a modo medición. En la pantalla aparece `0`.

5. Calibración

5.1 Impregne la placa base (3-12) con un poco de aceite.

5.2 Presionar la tecla de calibración (3-8), aparecerá "CAL" en la pantalla. 'CAL' es la abreviatura para la calibración.

5.3 Presionar el sensor de (3-7) sobre la placa base. Aparecerá el símbolo de acoplamiento ((•)) (medición en curso), se produce cuando el proceso de medición se ha establecido con éxito por el envío y recepción del sonido. En la pantalla aparece `5,0` (grosor de defecto de la placa base) y 'CAL', a su vez.

Tan pronto como el valor se estabilice, presionar la tecla "CAL" (3-8) para confirmar. A continuación, el instrumento cambiará de nuevo al modo de medición.

5.4 La calibración ya se ha terminado y automáticamente serán guardado en el instrumento.

6. Procedimiento de Medición

6.1 Presionar el botón de encendido (4-3) para encender el instrumento.

6.2 Presionara tecla mm / pulgadas (3-3) para seleccionar la unidad de medida correcta.

6.3 El sensor (3-7) se coloca en la superficie del material a medir, comprobando siempre que el código de material ha sido seleccionado correctamente.

Asegurar que el acoplamiento es correcto y el símbolo ((•)) 3.11 está activo. El resultado de la medición se muestra en la pantalla.

6.4 El resultado de la medición se guardará hasta que una nueva medición se lleve a cabo. El último valor se conserva en la pantalla hasta apagar el instrumento.

6.5 El instrumento ya puede ser apagado mediante la tecla apagado / encendido (3-4) o se apagará automáticamente por la función Auto-Off un minuto después de la última operación.

7. Medición mediante establecimiento velocidad

(no válido para modelo TB-US Red)

7.1 Al pulsar la tecla (3-13), en la pantalla aparece la velocidad guardada en el último uso.

7.2 Medición de materiales de espesor conocido:

La velocidad se ajusta pulsando el botón "+"el "-". De esta manera, el valor mostrado en la pantalla se cambia. En primer incremento es de 10 m / s. Si las teclas "+" o "-" se presionan por un tiempo superior a 4 segundos el incremento es 100m/s. Impregnar el material con un poco de aceite. .Presionar con el sensor sobre la superficie. La lectura en pantalla es el espesor, suponiendo que el contacto ha sido correcto.

Si la velocidad de un material es conocida, medir el espesor con la ayuda del punto 7.2.es sumamente fácil.

7.3 Medición de materiales de espesor desconocido:

Se selecciona una muestra con espesor conocido del material a medir según el punto 7.2 (ajuste de velocidad), se repite hasta que el valor medido es exactamente el mismo que el de la muestra. En este caso el valor ajustado es la velocidad del material seleccionado. Con esto, se puede medir cualquier número de espesores desconocidos.

7.4 Para cambiar la velocidad, presionaremos la tecla (3-13). Para volver al modo de medición, pulsar de nuevo esta tecla y esperar hasta que el instrumento muestre automáticamente `0`. 7.5 Mediante el uso de medición por velocidad, el espesor de muchos materiales pueden ser fácilmente medidos.

8. Cambio de Batería

8.1 Si el símbolo de batería aparece en la pantalla, las Baterías deben ser reemplazadas.

8.2 Abrir la cubierta y quitar las baterías.

8.3 Las baterías se instalarán prestando especial atención a la polaridad.

8.4 Si el instrumento no se va a utilizar durante un largo período, es recomendable extraer las baterías.

Manual de Instrucciones TB-US; TB-US-red

9. Declaración de conformidad

TB 200-0.1 US

TB 200-0.1 US RED



SAUTER GmbH
D-72458 Albstadt
E-Mail: info@sauter.eu
Tel: 0049-[0]7431- 938-666
Fax: 0049-[0]7431-938-292
Internet: www.sauter.eu

Konformitätserklärung

Declaration of conformity for apparatus with CE mark
Konformitätserklärung für Geräte mit CE-Zeichen
Déclaration de conformité pour appareils portant la marque CE
Declaración de conformidad para aparatos con marca CE
Dichiarazione di conformità per apparecchi contrassegnati con la marcatura CE

English We hereby declare that the product to which this declaration refers conforms with the following standards.

Deutsch Wir erklären hiermit, dass das Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den nachstehenden Normen übereinstimmt.

Français Nous déclarons avec cette responsabilité que le produit, auquel se rapporte la présente déclaration, est conforme aux normes citées ci-après.

Español Manifestamos en la presente que el producto al que se refiere esta declaración está de acuerdo con las normas siguientes.

Italiano Dichiariamo con ciò che il prodotto al quale la presente dichiarazione si riferisce è conforme alle norme di seguito citate.

Thickness Gauge: SAUTER TB 200-0.1 US

Mark applied	EU Directives	Standards
CE	89/338/EEC EMC	EN 61326 : 1997+A1 : 1998+A2 : 2001 EN 55022 EN 61000-4-2 (-3)

Date: 07.01.2009

Signature:


SAUTER GmbH
Management

SAUTER GmbH, Schumannstrasse 33, D-72458 Albstadt, Tel: +49 (0) 7431 938 666, Fax: +49 (0) 7431 938 292



SAUTER GmbH
D-72458 Albstadt
E-Mail: info@sauter.eu
Tel: 0049-[0]7431- 938-666
Fax: 0049-[0]7431-938-292
Internet: www.sauter.eu

Konformitätserklärung

Declaration of conformity for apparatus with CE mark
Konformitätserklärung für Geräte mit CE-Zeichen
Déclaration de conformité pour appareils portant la marque CE
Declaración de conformidad para aparatos con marca CE
Dichiarazione di conformità per apparecchi contrassegnati con la marcatura CE

English We hereby declare that the product to which this declaration refers conforms with the following standards.

Deutsch Wir erklären hiermit, dass das Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den nachstehenden Normen übereinstimmt.

Français Nous déclarons avec cette responsabilité que le produit, auquel se rapporte la présente déclaration, est conforme aux normes citées ci-après.

Español Manifestamos en la presente que el producto al que se refiere esta declaración está de acuerdo con las normas siguientes.

Italiano Dichiariamo con ciò che il prodotto al quale la presente dichiarazione si riferisce è conforme alle norme di seguito citate.

Thickness Gauge: SAUTER TB 200-0.1 US-red

Mark applied	EU Directives	Standards
CE	89/338/EEC EMC	EN 61326 : 1997+A1 : 1998+A2 : 2001 EN 55022 EN 61000-4-2 (-3)

Date: 07.01.2009

Signature:


SAUTER GmbH
Management

SAUTER GmbH, Schumannstrasse 33, D-72458 Albstadt, Tel: +49 (0) 7431 938 666, Fax: +49 (0) 7431 938 292