

Betriebsanleitung TVH

MANUELLER HYDRAULISCHER PRÜFSTAND



Modell: TVH 500KN

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb dieses hydraulischen Prüfstandes von der SAUTER GmbH.

Dieser Prüfstand ist sehr robust und wird Ihnen viele Jahre erhalten bleiben, wenn Sie das Gerät angemessen bedienen und pflegen.

Sollten Sie irgendwelche Fragen, Wünsche oder Anregungen haben, stehen wir Ihnen unter unserer Servicenummer immer gerne zur Verfügung.

Allgemeine Einführung und Anwendung

Dieser handbetriebene Hochlastprüfstand wird für Zug- und Druckkraftprüfungen angewandt, um die Dehnbarkeit des Prüfmateri als festzustellen.

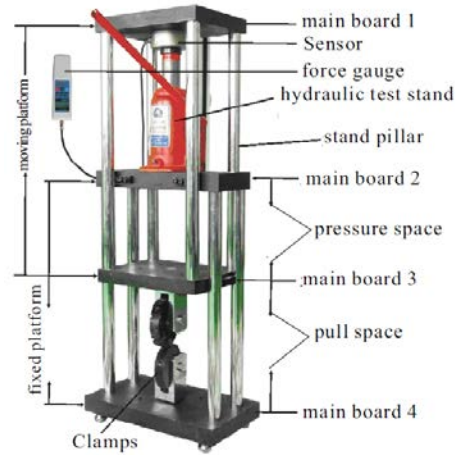
Die Struktur des Prüfstandes ist einfach, sicher und das Ergebnis ist verlässlich. Für diese Art von Tests ist keine elektrische Stromzufuhr notwendig und es werden keine besonderen Anforderungen an die bedienende Person gestellt. Der Einarbeitungsaufwand ist gering, verglichen mit einem PC gesteuerten Prüfsystem.

Mehrere Sorten von Klemmen (nicht im Lieferumfang enthalten), können zusätzlich erworben werden, um Tests an verschiedensten Objekten durchzuführen.

Dieser Prüfstand findet vor allem Verwendung in der Metallindustrie, bei dynamischen Mechanismen, Druck- und Zerrei ßtests und ist ideal zur Prüfung von Baustoffen.

Da der Hochlastprüfstand wasserdicht ist, kann er auch sehr gut auf Baustellen eingesetzt werden.

Baubeschreibung



Anmerkung: Die Klemmen, das Kraftmessgerät, der Sensor und die Hydraulik sind optional erhältlich!

Montage des Prüfstands:

Die Grundplatte 1 und die Grundplatte 3 müssen miteinander verbunden werden, indem die Säule des Prüfstands in die richtige Position gebracht wird.

Daraufhin wird die Grundplatte 2 und 4 miteinander verbunden, um den Prüfstand zu stabilisieren. Diese beiden Prüfstände können nach oben und unten ineinander verschoben werden.

Anschließend wird das Messzubehör (hydraulische Presse, Sensor und digitales Kraftmessgerät) an den Stromkreislauf angeschlossen. Diese Geräte werden auf der oberen, zu fixierenden Grundplatte des unteren Parts und der Grundplatte 1 (der sich bewegenden Plattform), angebracht. In der oberen Ebene des befestigten Teils des Prüfstandes (Grundplatte 2) ist ein Ladezwischenraum für das Prüfobjekt freizulassen. Im zweiten Arbeitszwischenraum des unteren Parts müssen nun die geeigneten Klammern, welche für die speziellen Test in Frage kommen, angebracht werden.

Arbeitsprinzip

Dieser manuelle Prüfstand wandelt die hydraulische Energie in mechanische Energie um, indem die Grundplatte 1 nach oben bewegt wird. Somit wird der gesamte Prüfstand nach oben verschoben. Indem der Zwischenraum zwischen den einzelnen Grundplatten 2, 3 und 4 verändert wird, können Zug- und Drucktests oder andere mechanische Tests auf das Prüfobjekt ausgeübt werden. Dieses befindet sich stets in der zweiten, arbeitenden (sich bewegenden) Plattform.

Dieser Prüfstand arbeitet mit gleichlaufender, aus einer Richtung kommender Belastung, um die Zug- und Drucktests (wechselseitig) zu ermöglichen.

Betriebsanleitung TVH

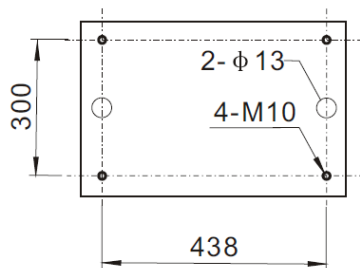
Technische Charakteristika

Modell:	TVH 500K
Abmessungen:	520mm x 368mm x 1460mm
Kapazität:	500 KN
Prüfhub:	180 mm
Testbereich (ohne Klammern):	Druckkraftbereich:312mm Zugkraftbereich: 408mm

Aufbau des Prüfstandes

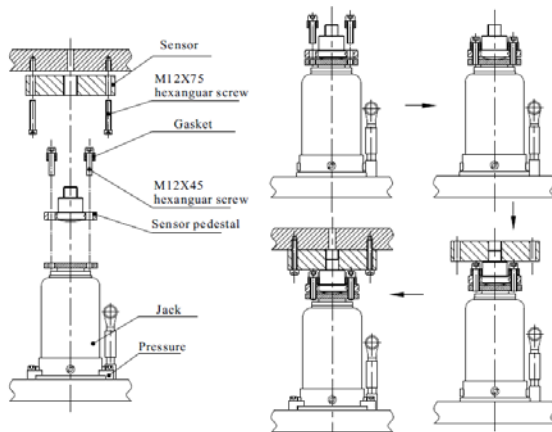
1. Der Prüfstand wird auf dem Boden aufgestellt und muss zunächst nivelliert werden. Dann wird er, je nach Art des Tests, mit der zusätzlich erhältlichen Ausstattung, aufgebaut. Mit der Schraube der Basisplatte kann er noch besser fixiert werden. Man sollte sich vorab vor allem die Maße für den Aufbau zu Augen führen, da dieser Prüfstand relativ viel Platz in Anspruch nimmt, vor allem auch in der Höhe.

2. Einbau des Sensors: Die zusammengestellten Elemente des Prüfstands werden auf der Grundplatte, wie in folgendem Diagramm ersichtlich ist, eingebaut. Der Sensor sowie der hydraulische Prüfstand, müssen zentral aufgestellt werden.



Anbringung der Bolzen auf der Grundplatte

Schaubild zum Aufbau des TVH 500K



Arbeitsweise und Vorsichtsmaßnahmen

Mit diesem Prüfstand können in Zug- sowie in Druckrichtung und bidirektional Tests durchgeführt werden. Er sollte fachgerecht aufgestellt werden und die Erfordernisse des zu prüfenden Materials sollten vorab genau festgestellt werden. Der Hydraulikheber wird eingesetzt, um eine hohe Druckspannung und eine hohe Prüflast zu erreichen.

Es dürfen keine beschädigten oder verbogenen Klammern für die Tests eingesetzt werden. Diese könnten auseinanderbrechen oder gequetscht werden.

Bitte seien Sie stets vorsichtig, um etwaige Unfälle zu vermeiden!

Der Prüfstand darf nicht außerhalb des angegebenen Kraftbereichs des Sensors vom Kraftmessgerät eingesetzt werden. Wenn der Sensor durch Überlastung beschädigt wird, würde dies ebenfalls in einem Unfall resultieren.

Tägliches Überprüfen, Instandhaltung

1. Vor dem Einsatz des Prüfstandes sollte sichergestellt werden, dass alle Teile desselben auf korrekte Art und Weise befestigt worden sind.

2. Dieser Prüfstand darf nicht außerhalb seiner Kapazität benutzt werden; seine Nennlast beträgt 500KN.

3. Er sollte täglich überprüft und gepflegt werden, was bedeutet, dass alle Teile des Prüfstandes sauber gehalten werden müssen.

4. Sollte eine Fehlfunktion auftreten, kontaktieren Sie uns bitte sobald wie möglich unter unserer Servicenummer. Bitte bauen Sie nicht selbständig irgendwelche Teile auseinander und versuchen Sie bitte nicht, den Prüfstand ohne die Zustimmung und genaue Anweisung der SAUTER GmbH zu reparieren.

Packliste

1. Manueller, hydraulischer Prüfstand
2. 50t Hydraulikheber (mit Griff)
3. Klammern, 2 Stück
4. Buchse für Stromanschluss des Kraftmessgeräts
5. 4 x M12 x 75mm Schrauben
6. 4 x M8 x 60mm Schrauben
7. 3 x M12 x 45mm Schrauben
8. Pressblock
9. Gummidichtung
10. Betriebsanleitung

Betriebsanleitung TVH

CE Declaration of Conformity



SAUTER GmbH
 D-72336 Balingen Tel: 0049-[0]7433-9933-0
 Fax: 0049-[0]7433-9933-149
 E-Mail: info@sauter.eu Internet: www.sauter.eu

Konformitätserklärung

Declaration of conformity for apparatus with CE mark
 Konformitätserklärung für Geräte mit CE-Zeichen
 Déclaration de conformité pour appareils portant la marque CE
 Declaración de conformidad para aparatos con marca CE
 Dichiarazione di conformità per apparecchi contrassegnati con la marcatura CE

- English** We hereby declare that the product to which this declaration refers conforms to the following standards.
- Deutsch** Wir erklären hiermit, dass das Produkt, auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den nachstehenden Normen übereinstimmt.
- Français** Nous déclarons avec cela responsabilité que le produit, auquel se rapporte la présente déclaration, est conforme aux normes citées ci-après.
- Español** Manifestamos en la presente que el producto al que se refiere esta declaración está de acuerdo con las normas siguientes
- Italiano** Dichiariamo con ciò che il prodotto al quale la presente dichiarazione si riferisce è conforme alle norme di seguito citate.

TEST STAND: SAUTER TVH

Mark applied	EU Directive	Standards
CE	89/336/EEC ; 92/31/EC 93/68/EEC ; 2004/108/EC	EN 57326-1:2005

Date: 07.11.2011


 Signature: SAUTER GmbH
 Management

SAUTER GmbH, Ziegelsei 1, 72336 Balingen, Tel: +49 (0) 7433 99330, Fax: +49 (0) 7433 9933149