

Instructions supplémentaires HB / TH

MESUREUR DE DURETÉ ANALOGIQUE



Shore A
Shore C/ Shore 0
Shore D

Table des matières

1. Vue d'ensemble général
2. Données techniques
3. Méthode de mesure
4. Garde en dépôt
5. Calibrage

1. Vue d'ensemble général

Le degré de dureté de la matière plastique est normalement mesuré avec un mesureur de dureté Shore, utilisant ou bien l'échelle de **Shore A** ou bien de **Shore D**. C'est un méthode préféré pour gomme, élastomère et même pour matière plastique plus « molle » comme polyoléfines, fluoropolimères et vinyl. L'échelle Shore A est utilisée pour gommages molles et le Shore D pour les gommages plus dures.

Shore C/ Shore 0 est utilisé la plupart pour essais avec éponges ou mousse synthétique ou matière plastique microporeuse.

DÉVELOPPÉ SELON LES NORMES SUIVANTES:

- **DIN 53505**
- **ASTM D2240**
- **ISO 868**

2. Données techniques

| | Shore A | Shore C/ 0 | Shore D |
|-----------------------|--------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Modèle | HBA 100-0 | HBC100-0 | HBD100-0 |
| Corps de pénétration | Cone 35° Diamètr. 1,3 | | Cone 30° |
| Mesure dentelle | | SR2,5mm | |
| Profondeur de pénétr. | 0 – 2,5 mm | 0 – 2,5 mm | 0 – 2,5 mm |
| Pression | ca.12,5 N | 12,5 N | 50 N |
| Résilience mesurable | 0,55–8,065N | 0,55–8,065N | 0,55-44,5N |
| Étendue de mesure | Skala von 0 – 100 | Skala von 0 – 100 | Skala von 0 – 100 |
| Diamètre D'échelle | 55 mm | 55 mm | 55 mm |
| Poids net (brut) | 250g (300g) | 230g (350g) | 250g (300g) |
| Dimensions | 26x62x115 (LxBxH) mm | 26x62x115 (LxBxH) mm | 26x62x115 (LxBxH) mm |
| Filetage | M7 x 0,5 | M7 x 0,5 | M7 x 0,5 |

3. Méthode de mesure

Le mesureur de dureté Shore, comme beaucoup d'autres mesureurs de dureté, mesure la profondeur de la pénétration dans un matériau à l'aide d'une force fabriquée sur un support de mesure standardisé.

Ce profondeur dépend du matériau, ses caractéristiques viscoélastiques, la forme du support et la durée d'essai. Avec un mesureur de dureté Shore, il est possible de mesurer la dureté initiale ou la pénétration après un cours de temps défini.

L'essai de base a besoin d'un déploiement de force régulier sans mouvements sismiques pour mesurer la dureté (profondeur de la pénétration).

Si on a besoin d'une mesure de dureté temporel fixé, il faut répéter le même déploiement de force si souvent comme voulu et il faut lire les valeurs mesurées.

Le matériau d'essai doit avoir au minimum 6,0 mm (25 inch) d'épaisseur.

4. Garde en dépôt

Après chaque usage, il faut remettre l'appareil de mesure dans sans boîte du bois. Il ne faut pas le stocker ni dans un environnement humide ou poussiéreux ni le contacter avec de l'huile ou produits chimiques.

5. Calibrage

Il faut mettre le mesureur sur la plaque de calibrage, il faut placer la dentelle dans le trou de la plaque, sur un support dur. Puis il faut ajuster l'anneau extérieur du cadran tournant au valeur nominale du plaque de calibrage. Ainsi le calibrage est fini.

Instructions supplémentaires HB / TH

TH : BANC D'ESSAI MANUEL POUR MESUREURS DE DURETÉ

Modelle: TH-AC pour HB mesureur de dureté
Shore A et C
TH-D pour HB mesureur de dureté Shore D

Table des matières

1. Fonction et description
2. Données techniques
3. Opération
4. Fourniture de l'objet d'essai
5. Garde en dépôt et Maintenance

1. Fonction et description

Le banc d'essai TH-AC signifie un nouveau génération d'appareil complémentaire, construit spécialement pour mesureurs de dureté Shore A et Shore C.

Le banc d'essai TH-D était construit pour le mesureur de dureté Shore D.

Il est stable, bon marché, économique et donne un résultat de mesure plus exact.

On utilise métal dur au lieu du table grenelé traditionnel. Avec ce métal il est évité que le table casserait, si les objets d'essai sont examiné au dureté.

2. Données techniques

Dimensions: 150 x 110 x 250mm (L x B x H)

Poids: 8.5 kg

3. Opération



Description de la construction

1. Il faut placer le banc d'essai sur un table plan, hauteur ca. 110 mm.
2. Puis il faut décapouchonner la chape du mesureur de dureté et il le faut monter sur le banc d'essai.
3. L'hauteur entre le mesureur de dureté et le table d'essai doit s'élever environ 10 mm. Il faut monter le mesureur de dureté (avec l'aide d'un levier d'ajustage sous le table d'essai). Puis il faut contrôler le sous-sol du contact du boulon sur la surface du table d'essai complètement.
4. Pour obtenir des résultats de mesure plus exacts, il ne faut pas oublier de mesurer plusieurs fois et puis calculer la moyenne.

4. Fourniture de l'objet d'essai

Le matériau doit être plan, l'épaisseur doit avoir 6 mm ou plus.

5. Garde en dépôt et Maintenance

Il faut enlever la salissure et la poussière avec un chiffon tendre du banc d'essai. Après l'usage on peut frotter un peu de lubrifiant pour protéger l'appareil de l'humidité et de la rouille.